

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ  
ПОЛИТИКИ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ  
"КРОПОТКИНСКИЙ ТЕХНИКУМ ТЕХНОЛОГИЙ И  
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА"

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ,  
СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки))

Квалификация: сварщик

Срок обучения 1 год 10 месяцев

Форма обучения: очная

СОГЛАСОВАНО:  
Директор ООО «Строитель»  
Квалификация по диплому:  
инженер-строитель  
« 29 » августа 2024г.  
\_\_\_\_\_ Иванов В.А.

УТВЕРЖДЕНА:  
Директора ГБПОУ "КТТиЖТ"  
\_\_\_\_\_ /В.А. Шахбазян/

Инженер строитель  
ООО «Мариславстрой»  
Квалификация по диплому  
Бакалавр  
« 29 » августа 2024г.  
\_\_\_\_\_ /Ершов В.В./

Рассмотрена на заседании  
педагогического совета  
протокол № 1 от «30» августа 2024г.

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих разработана на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования с учетом получаемой профессии и Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 863 от 15 ноября 2024 года, зарегистрированный Министерством юстиции (рег. № 76433 от 15 декабря 2023г.), и с учетом ПОП СПО утвержденной протоколом Федерального учебно-методического объединения в системе среднего профессионального образования по УГПС 08.00.00: от \_\_\_\_\_ № \_\_, зарегистрированной в государственном реестре примерных образовательных программ: № \_\_, Приказ ФГБОУ ДПО ИРПО № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_.

Организация-разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Краснодарского края "Кропоткинский техникум технологий и железнодорожного транспорта"

Разработчики:  
И.В. Киселева \_\_\_\_\_ методист

А.Г. Коштоян \_\_\_\_\_ преподаватель профессионального цикла

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
<b>1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ</b>	<b>4</b>
<b>2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ</b>	<b>7</b>
<b>3. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН</b>	<b>8</b>
<b>4. ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ПКРС</b>	<b>11</b>
<b>5. ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК</b>	<b>13</b>
<b>6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ</b>	<b>14</b>
<b>7. ПРИЛОЖЕНИЯ</b>	

# 1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

## 1.1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

Область профессиональной деятельности выпускников: 40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

3.2. Соответствие видов деятельности профессиональным модулям и присваиваемой квалификации (п.1.1 ФГОС):

Наименование видов деятельности	Наименование профессиональных модулей
1	2
Виды деятельности	
выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
Виды деятельности, в соответствии с направленностью	
выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением

## 1.2. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

В результате освоения основной профессиональной образовательной программы обучающиеся должны овладеть следующими основными видами деятельности (ВД), общими (ОК), профессиональными (ПК) компетенциями и личностными результатами (ЛР).

### Общие компетенции

Код компетенции	Формулировка компетенции <sup>1</sup>	Знания, умения <sup>2</sup>
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности	<b>Умения:</b> распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения

<sup>1</sup> Компетенции формулируются как в п.3.2 ФГОС СПО.

<sup>2</sup> Приведенные знания и умения имеют рекомендательный характер и могут быть скорректированы в зависимости от профессии (специальности).

	<p>применительно к различным контекстам</p>	<p>задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составлять план действия; определять необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовывать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)</p> <p><b>Знания:</b> актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте; алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности</p>
<p>ОК 02</p>	<p>Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности</p>	<p><b>Умения:</b> определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение; использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач.</p> <p><b>Знания:</b> номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств.</p>
<p>ОК 03</p>	<p>Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности</p>	<p><b>Умения:</b> определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования; выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; определять</p>

	в различных жизненных ситуациях	инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; презентовать бизнес-идею; определять источники финансирования <b>Знания:</b> содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования; основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности; правила разработки бизнес-планов; порядок выстраивания презентации; кредитные банковские продукты
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	<b>Умения:</b> организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности <b>Знания:</b> психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; основы проектной деятельности
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	<b>Умения:</b> грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе <b>Знания:</b> особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	<b>Умения:</b> описывать значимость своей профессии; применять стандарты антикоррупционного поведения <b>Знания:</b> сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей; значимость профессиональной деятельности по профессии; стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства,	<b>Умения:</b> соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства; организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона.

	эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	<b>Знания:</b> правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения; принципы бережливого производства; основные направления изменения климатических условий региона.
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	<p><b>Умения:</b> использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии</p> <p><b>Знания:</b> роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни; условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии; средства профилактики перенапряжения</p>
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	<p><b>Умения:</b> понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы</p> <p><b>Знания:</b> правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности</p>

### Основные виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции <sup>3</sup>	Показатели освоения компетенции <sup>4</sup>
Выполнение подготовительных, сборочных операций	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием	<b>Навыки:</b> ознакомления с конструкторской и производственно-

<sup>3</sup> Перечисляются профессиональные компетенции, соответствующие видам деятельности п.3.3 ФГОС и 3.2 ПОП.

перед сваркой и контроль сварных соединений	конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации	технологической документацией по сварке
		<b>Умения:</b> пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения профессиональной деятельности
		<b>Знания:</b> основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах; основные группы и марки свариваемых материалов
ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)		<b>Навыки:</b> выбора пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
		<b>Умения:</b> выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
		<b>Знания:</b> правила подготовки кромок изделий под сварку
ПК 1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку		<b>Навыки:</b> сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений, сборки элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках
		<b>Умения:</b> применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.
		<b>Знания:</b> виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки; правила сборки элементов конструкции под сварку
ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента.		<b>Навыки:</b> зачистки ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку; зачистки ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки; удаления ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы,

		брызги металла, наплывы и т.д.).
		<b>Умения:</b> использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки
		<b>Знания:</b> способы устранения дефектов сварных швов; правила технической эксплуатации электроустановок.
	ПК.1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	<b>Навыки:</b> контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке; контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		<b>Умения:</b> использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		<b>Знания:</b> устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения
Выполнение ручной	ПК.2.1. Проверять	<b>Навыки:</b> проверки оснащенности

дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (далее – РД)	сварочного поста РД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РД; проверки наличия заземления сварочного поста РД
		<b>Умения:</b> проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД
		<b>Знания:</b> устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения
	ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для РД	<b>Навыки:</b> настройки оборудования РД для выполнения сварки
		<b>Умения:</b> настраивать сварочное оборудование для РД
		<b>Знания:</b> основные группы и марки материалов, свариваемых РД; сварочные (наплавочные) материалы для РД
ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	<b>Навыки:</b> выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла
		<b>Умения:</b> владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
		<b>Знания:</b> выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях
ПК 2.4. Выполнять РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном	простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном	<b>Навыки:</b> выполнения РД простых деталей неответственных конструкций; выполнение дуговой резки простых деталей
		<b>Умения:</b> владеть техникой РД простых деталей

	положении сварного шва	неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; владеть техникой дуговой резки металла
		<b>Знания:</b> техника и технология РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; угловая резка простых деталей; основные группы и марки материалов, свариваемых РД; сварочные (наплавочные) материалы для РД
	ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла	<b>Навыки:</b> владения техникой дуговой резки металла
		<b>Умения:</b> владеть техникой дуговой резки металла <b>Знания:</b> дуговая резка простых деталей
Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	<b>Навыки:</b> настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки
		<b>Умения:</b> настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
	<b>Знания:</b> основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением; сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	
ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке		<b>Навыки:</b> выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла
		<b>Умения:</b> владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке <b>Знания:</b> выбор режима подогрева

		<p>и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях</p>
	<p>ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва</p>	<p><b>Навыки:</b> выполнения частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций</p> <p><b>Умения:</b> владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва</p> <p><b>Знания:</b> техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва</p>

## **2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ**

### **2.1. Нормативные сроки освоения программы**

Нормативный срок освоения программы при очной форме получения образования:

- на базе основного общего образования – 1 года 10 мес.

### **2.2. Требования к поступающим:**

наличие основного общего образования.

**2.3. Перечень возможных сочетаний профессий рабочих, должностей служащих по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94):**

сварщик



3. План учебного процесса для ОПОП СПО по ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручная и частично механизированной сварки (наплавки) 1г 10 мес 2024-2026 24-СВ-1

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной программы (академических часов)								Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)				
				ВСЕГО	в.т.ч. практическая подготовка	самостоятельная работа	на учебные дисциплины и МДК		консультации	промежуточная аттестация	практики	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	
		теоретические занятия	лабораторных и практических занятий				17	23,1 д				16,4 д	10,4 д	вариатив		
1	2	3	4	5	6	7	9	10	8	13	11	14	15	16	17	
<b>ОП</b>	<b>Общеобразовательная подготовка</b>	<b>11ДЗ</b>	<b>3Э</b>	<b>1476</b>	<b>544</b>		<b>914</b>	<b>544</b>	<b>8</b>	<b>18</b>	<b>0</b>	<b>606</b>	<b>852</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
	<b>Общеобразовательные дисциплины</b>			<b>1476</b>	<b>536</b>		<b>890</b>	<b>536</b>	<b>8</b>	<b>18</b>	<b>0</b>	<b>606</b>	<b>852</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
ОД.01	Русский язык		1	86	9		71	9	2	6		80	0	0	0	
ОД.02	Литература	2		108	65		43	65				0	108	0	0	
ОД.03	Иностранный язык	2		72	72			72				36	36	0	0	
ОД.04	Математика		2	320	76		238	76	4	6		122	192	0	0	
ОД.05	Информатика	2		108	82		26	82				30	78	0	0	
ОД.06	История	2		136	8		128	8				48	88	0	0	
ОД.07	Обществознание	2		72	17		55	17				34	38	0	0	
ОД.08	География	2		72	34		38	34				0	72	0	0	
ОД.09	Физическая культура	2		72	66		6	66				34	38	0	0	
ОД.10	Основы безопасности и защиты Родины	2		68	46		22	46				34	34	0	0	
ОД.11	Физика		2	186	26		154	26	2	6		66	114	0	0	
ОД.12	Химия	2		72	25		47	25				34	38	0	0	
ОД.13	Биология	2		72	10		62	10				72	0	0	0	

ДУД.14	Основы проектной деятельности	2		32	8		24	8				16	16	0	0	
<b>ПП</b>	<b>Профессиональная подготовка</b>	13 ДЗ	3 Э, 4 Экв	1440	1019		368	304	14	30	720	0	0	582	810	
<b>СГ.00</b>	<b>Социально-гуманитарный цикл</b>	5 ДЗ.1 ДЗ комп	0 Э	268	139		124	144	0	0	0	0	0	120	148	
СГ.01	История России	3		32	0		32	0				0	0	32	0	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	4		48	48		0	48				0	0	0	48	12
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	3		36	14		22	14				0	0	36	0	
СГ.04	Физическая культура	4		48	42		6	42				0	0	16	32	
СГ.05	Основы бережливого производства	4		32	20		12	20				0	0		32	
СГ.06	Основы финансовой грамотности	3		36	15		21	15				0	0	36	0	
СГ.07	Основы предпринимательской деятельности	4		36	5		31	5				0	0	0	36	36
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	2 ДЗ	2 Э	168	64		92	64	4	12	0	0	0	156	0	
ОП.01	Основы инженерной графики		3	42	16		20	16	2	6		0	0	36	0	6
ОП.02	Основы электротехники		3	42	16		20	16	2	6		0	0	36	0	6
ОП.03	Материаловедение	3		42	16		26	16				0	0	42	0	
ОП.04	Допуски и технические измерения	3		42	16		26	16				0	0	42	0	
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	3 ДЗ	3 Э, 3 Эм	1004	816	8	152	96	10	18	720	0	0	306	662	

ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	1 ДЗ, комп	1Э, 1Эм	240	176	4	52	32	4	6	144	0	0	228	0	
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций		3 комп	42	16	2	26	16				0	0	42	0	6
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений			48	16	2	26	16	4	6			0	0	42	0
УП.01	Учебная практика	3 комп		36	36						36	0	0	36	0	
ПП.01	Производственная практика			108	108						108	0	0	108	0	36
	Экзамен по модулю		3	6												6
ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	1 ДЗ (комп)	1Э, 1Эм	378	320	2	46	32	4	6	288	0	0	78	288	
МДК.02.01	Основы технологии сварки		3 комп	36	16	2	20	16				0	0	36	0	
МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов			48	16	2	26	16	4	6			0	0	42	0
УП.02	Учебная практика	4 комп		72	72						72	0	0	0	72	
ПП.02	Производственная практика			216	216						216	0	0	0	216	72

	Экзамен по модулю		4	6												6
ПМ.03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	1 ДЗ (комп)	1 Э, 1Эм	386	320	2	54	32	2	6	288	0	0	0	374	
МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки		4 комп	42	16	2	26	16				0	0	0	42	6
МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением			50	16	2	28	16	2	6			0	0	0	44
УП.03	Учебная практика	4 комп		72	72						72				72	
ПП.03	Производственная практика			216	216						216	0	0	0	216	72
	Экзамен по модулю		4	6												6
ГИА	Государственная итоговая аттестация			36											36	
<b>Всего</b>		<b>22 ДЗ</b>	<b>8Э, 3Эм</b>	<b>2952</b>	<b>1563</b>	<b>8</b>	<b>1282</b>	<b>848</b>	<b>22</b>	<b>48</b>	<b>720</b>	<b>606</b>	<b>852</b>	<b>582</b>	<b>810</b>	<b>288</b>
												<b>6</b>	<b>12</b>	<b>30</b>	<b>18</b>	
<b>Государственная итоговая аттестация: с 24.06.26г по 30.06.26г.</b>		<b>Всего</b>	дисциплин и МДК								606	852	438	234		
			учебной практики								0	0	36	144		
			производственной практики								0	0	108	432		
			экзамено в								1	2	5	3		
			дифф.зач								1	10	4	6		
Выпускная квалификационная работа в форме												1	10	4	6	

демонстрационного экзамена				етов							
	2952							612	864	612	864

#### 4. ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ОПОП

Распределение 108 часов вариативной части между циклами ППКРС проведено на основании протокола расширенного заседания МК с участием работодателей приводится в таблице:

Индекс	Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Обязательная учебная нагрузка, час.	Обоснование
1	2	3	
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>		
ОП.01	Основы инженерной графики	42 (36+6)	Протокол расширенного заседания методической комиссии «Строительных профессий и транспорта», протокол №11 26 июня 2024г
ОП.02	Основы электротехники	42 (36+6)	
ОП.03	Материаловедение	42 (36+6)	
ОП.04	Допуски и технические измерения	42 (36+6)	
<b>ПМ.01</b>	<b>Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений</b>	246 (192+54)	
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций	42 (36+6)	
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	54 (48+6)	
ПП.01	Производственная практика	108 (72+36)	
МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	42 (36+6)	
ПП.02	Производственная практика	180 (108+72)	
МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки	42 (36+6)	
МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	54 (48+6)	
ПП.03	Производственная практика	180 (108+72)	

## 5. ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики по ФГОС	Наименование циклов, разделов и программ	Номер приложения, содержащего программу в ППКРС
1	2	3
ОД.01	Русский язык	1
ОД.02	Литература	2
ОД.03	Иностранный язык	3
ОД.04	Математика	4
ОД.05	Информатика	5
ОД.06	История	6
ОД.07	Обществознание	7
ОД.08	География	8
ОД.09	Физическая культура	9
ОД.10	Основы безопасности и защиты Родины	10
ОД.11	Физика	11
ОД.12	Химия	12
ОД.13	Биология	13
ДОД.14	Основы проектной деятельности	14
СГ.01	История России	15
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	16
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	17
СГ.04	Физическая культура	18
СГ.05	Основы бережливого производства	19
СГ.06	Основы финансовой грамотности	20
СГ.07	Основы предпринимательской деятельности	21
ОП.01	Основы инженерной графики	22
ОП.02	Основы электротехники	23
ОП.03	Материаловедение	24
ОП.04	Допуски и технические измерения	25
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	26
ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	27
ПМ.03	Выполнение частично механизированной сварки	28

	(наплавки) плавлением	
ГИА	Государственная итоговая аттестация	29
	Программа воспитания	30

Программы, перечисленные в перечне, размещены в приложениях.

## 5.1 Рабочая программа воспитания

5.1.1. Цели и задачи воспитания обучающихся при освоении ими образовательной программы:

Цель рабочей программы воспитания – формирование общих компетенций квалифицированных рабочих, служащих/ специалистов среднего звена.

Задачи:

– формирование единого воспитательного пространства, создающего равные условия для развития обучающихся профессиональной образовательной организации;

– организация всех видов деятельности, вовлекающей обучающихся в общественно-ценностные социализирующие отношения;

– формирование у обучающихся профессиональной образовательной организации общих ценностей, моральных и нравственных ориентиров, необходимых для устойчивого развития государства;

– усиление воспитательного воздействия благодаря непрерывности процесса воспитания.

5.1.2. Программа разработана в соответствии с предъявляемыми требованиями (приложение 30).

## 5.2. Примерный календарный план воспитательной работы

Календарный план воспитательной работы представлен в приложении 31.

## 6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

Промежуточная аттестация проходит в соответствии с положением о порядке проведения текущего контроля и промежуточной аттестации, положения «Об оценочных средствах для текущего контроля и промежуточной аттестации»), в форме дифференцированного зачета, экзамена, экзамена по модулю. Всего за курс обучения предусмотрено 21 дифференцированный зачет (в том числе 2 по физической культуре, 9 экзаменов (3 по модулю).

Дифференцированные зачеты проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину или междисциплинарный курс.

Дифференцированные зачеты проводятся по следующим учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам:

ОД.02	Литература	2
ОД.03	Иностранный язык	2

ОД.05	Информатика	2
ОД.06	История	2
ОД.07	Обществознание	2
ОД.08	География	2
ОД.09	Физическая культура	2
ОД.10	Основы безопасности и защиты Родины	2
ОД.12	Химия	2
ОД.13	Биология	2
ДУД.14	Основы проектной деятельности	2
СГ.01	История России	3
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	4
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	3
СГ.04	Физическая культура	4
СГ.05	Основы бережливого производства	4
СГ.06	Основы финансовой грамотности	4
СГ.07	Основы предпринимательской деятельности	4 комп
ОП.03	Материаловедение	3
ОП.04	Допуски и технические измерения	3
УП.01	Учебная практика	3
ПП.01	Производственная практика	комп
УП.02	Учебная практика	4
ПП.02	Производственная практика	комп
УП.03	Учебная практика	4
ПП.03	Производственная практика	комп

По учебным практикам УП.01, УП.02, УП.03 и производственной практике ПП.01, ПП.02, ПП.03 предусмотрен комплексный дифференцированный зачет, который будет проводиться по завершении производственной практики.

Из дисциплин общеобразовательного цикла определены экзамены по математике – в письменной форме; русскому языку, по физике (профильная дисциплина). На промежуточную аттестацию в форме экзамена отведено 18 часов (3 дня).

Из дисциплин общепрофессионального и профессионального цикла предусмотрены комплексный экзамен по междисциплинарным курсам:

ОП.01	Основы инженерной графики		3
ОП.02	Основы электротехники		3
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>3 ДЗ</b>	<b>3 Э, 3 Эм</b>

<b>ПМ.01</b>	<b>Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений</b>	1 ДЗ, комп	1Э, 1Эм
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций		<b>3 комп</b>
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений		
	Экзамен по модулю		<b>3</b>
<b>ПМ.02</b>	<b>Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	1 ДЗ (комп)	1Э, 1Эм
МДК.02.01	Основы технологии сварки		<b>3 комп</b>
МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов		
	Экзамен по модулю		<b>4</b>
<b>ПМ.03</b>	<b>Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</b>	1 ДЗ (комп)	1Э, 1Эм
МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки		<b>4 комп</b>
МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением		
	Экзамен по модулю		<b>4</b>

– в устной форме.

Экзамены по модулям ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений, ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, ПМ.04 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.

Дифференцированные зачеты и экзамены проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину или междисциплинарный курс.

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов привлекаются преподаватели смежных дисциплин (курсов). Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности образовательной организацией в качестве внештатных экспертов привлекаются работодатели.

Для реализации текущей и промежуточной аттестации техникумом разрабатываются комплекты оценочных средств, в которых определены четкие и понятные критерии оценивания, сроки и условия проведения (утверждаются техникумом) после предварительного положительного заключения работодателей.

Экзамены по профессиональному модулю проводят после освоения учебной и производственной практики в специально отведенный день.

Обязательным разделом ППКРС является практика. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ППКРС СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки)) предусмотрены следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется рассредоточено. Производственная практика концентрировано.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

Программа государственной итоговой аттестации – разрабатывается и утверждается техникумом после предварительного положительного заключения работодателей.

По окончании обучения и успешной сдачи государственной итоговой аттестации выпускник получает диплом о среднем профессиональном образовании по профессии.

#### 6.2. Требования к выпускным квалификационным работам:

Требования к выпускным квалификационным работам предъявляются в соответствии с Положением о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении Краснодарского края «Кропоткинский техникум технологий и железнодорожного транспорта», ФГОС СПО по профессии и программой государственной итоговой аттестации.

#### 6.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников:

Государственная итоговая аттестация проводится в соответствии с Положением о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении Краснодарского края «Кропоткинский техникум технологий и железнодорожного транспорта» и включает защиту выпускной квалификационной работы (демонстрационный экзамен).

## ЛИСТ ПЕРЕУТВЕРЖДЕНИЯ

### ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

#### 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

рассмотрена на заседании педагогического совета (протокол №   1   от "  30  " августа 2024 г.) утверждена на 2024- 2025 учебный год приказом №        директора ГБПОУ «КТТиЖТ» от "  30  " августа 2024г.

Директор ГБПОУ "КТТиЖТ" \_\_\_\_\_ / В.А.Шахбазян /

-----  
рассмотрена на заседании педагогического совета (протокол №    от "  " \_\_\_\_\_ 20   г.) переутверждена на 20   - 20   учебный год приказом директора ГБПОУ «КТТиЖТ» №    от "  " \_\_\_\_\_ 20   г. (без изменений / с изменениями)

Директор ГБПОУ "КТТиЖТ" \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

---

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 701031612826891639560652498134944806191634741016

Владелец Шахбазян Вера Арамовна

Действителен с 16.09.2024 по 16.09.2025